

(12) NACH DEM VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES
PATENTWESENS (PCT) VERÖFFENTLICHTE INTERNATIONALE ANMELDUNG(19) Weltorganisation für geistiges Eigentum
Internationales Büro(43) Internationales Veröffentlichungsdatum
25. März 2004 (25.03.2004)

PCT

(10) Internationale Veröffentlichungsnummer
WO 2004/024641 A1(51) Internationale Patentklassifikation⁷: C03B 19/14

(21) Internationales Aktenzeichen: PCT/EP2003/008963

(22) Internationales Anmeldedatum:
13. August 2003 (13.08.2003)

(25) Einreichungssprache: Deutsch

(26) Veröffentlichungssprache: Deutsch

(30) Angaben zur Priorität:
102 40 008.3 27. August 2002 (27.08.2002) DE(71) Anmelder (für alle Bestimmungsstaaten mit Ausnahme von
US): HERAEUS TENEVO AG [DE/DE]; Quarzstrasse 8,
63450 Hanau (DE).

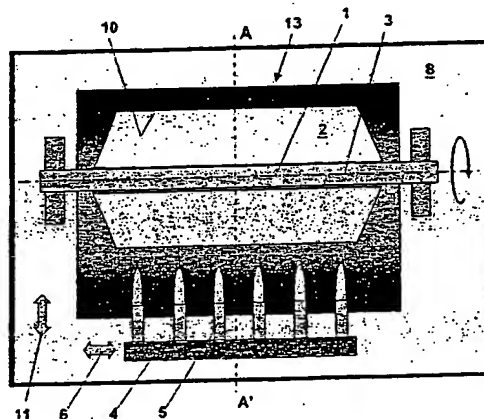
(72) Erfinder; und

(75) Erfinder/Anmelder (nur für US): FRITSCHÉ,
Hans-Georg [DE/DE]; Am Feldrain 21, 06766 Bob-
bau (DE). OETZEL, Martin [DE/DE]; Im Fronhof 6,52428 Jülich (DE). PEPPER, Udo [DE/DE]; Adolf-Dam-
aschke-Strasse 1, 06295 Lutherstadt Eisleben (DE).
RÖPER, Jürgen [DE/DE]; Theodor-Storm-Strasse 12,
06809 Roitzsch (DE). SCHWERIN, Malte [DE/DE];
Kastanienweg 8, 06188 Queis (DE).(74) Anwalt: STAUDT, Armin; Edith-Stein-Strasse 22, 63075
Offenbach/Main (DE).(81) Bestimmungsstaaten (national): AE, AG, AL, AM, AT,
AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR,
CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, ES, FI, GB, GD, GE,
GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR,
KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK,
MN, MW, MX, MZ, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT,
RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SY, TJ, TM, TN, TR,
TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.(84) Bestimmungsstaaten (regional): ARIPO-Patent (GH,
GM, KE, LS, MW, MZ, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW),
eurasisches Patent (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ,

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

(54) Title: METHOD AND DEVICE FOR PRODUCTION OF A QUARTZ GLASS BLANK

(54) Bezeichnung: VERFAHREN UND VORRICHTUNG ZUR HERSTELLUNG EINES QUARZGLAS-ROHLINGS



(57) Abstract: A conventional method for the production of a quartz glass blank comprises a method step in which SiO_2 particles are generated by means of a series of deposition burners and deposited on a cylinder outer surface of a support, rotating about the longitudinal axis thereof to form a cylindrical porous SiO_2 soot body. The surface temperature of the forming soot body is altered by means of a temperature adjustment body. According to the invention, the above may be developed to give an economical method for the production of an SiO_2 soot body with low axial thickness variations and to provide a device of simple construction for the same, whereby the temperature adjustment body is applied in the form of a planar element running along a significant part of the SiO_2 soot body, which either acts on the soot body surface as a temperature-screening homogeneous heat sink or as a homogeneous reflector for temperature raising, by means of heat radiation. A device suitable for carrying out the above method is characterised in comprising a temperature adjustment body (13), with a planar element acting as a homogeneous heat sink or a homogeneous reflector which runs along a significant part of the SiO_2 soot body (2) and which has a given reflectance for IR radiation.

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

BEST AVAILABLE COPY